CPI
INSPECTION SYSTEMS

MICC

Inspector de cajas y cajones

MICC

Inspector de cajas y cajones

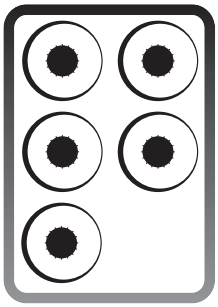
MICC es una máquina basada en tecnología de **VISIÓN ARTIFICIAL** que se usa para verificar que no falte producto dentro de las cajas. Su uso es muy habitual en plantas de envasado de gaseosas, cerveza, aceite y productos de limpieza donde también se verifica que las botellas cuenten con la tapa que les corresponde. Generalmente se instala en la etapa siguiente a la encajonadora.

Cuando las cajas son de cartón también se evalúa la verticalidad de los flaps para evitar defectos en el posterior proceso de cerrado. Existe la opción de detectar deformación y roturas en borde superior de cajón.

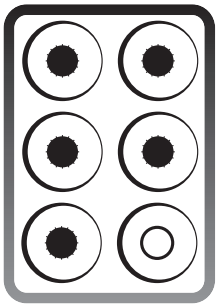
MICC puede presentarse en la opción de transportes de una sola vía y transportes de doble vía (**MICC DOBLE**).

Inspecciones

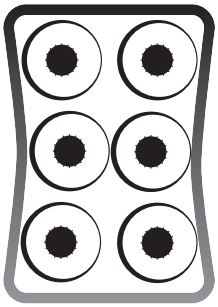
MICC verifica: la presencia de todos los envases en la caja, la presencia de tapa en cada envase, la integridad y deformación de la caja y la verticalidad de los flaps en cajas de cartón.



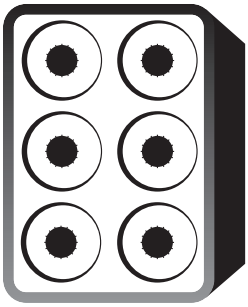
Botella faltante



Botella sin tapa



Cajón deformado



Flap caído

Cómo Trabaja

MICC utiliza una cámara de inspección que captura, procesa y evalúa una imagen por cada cajón.

Para cada geometría de caja o cajón configurada, **MICC** busca en un sector específico la presencia de la tapa de la botella usando herramientas de área y de color.

En operación, si el área del color buscado se encuentra fuera de un rango previamente definido significa que la botella está ausente o falta la tapa.

En ese caso el sistema entrega una señal digital que se asocia a un rechazador o bien a una alarma sonora que permite al operador identificar la caja y tomar la decisión de completarla manualmente o retirarla de la línea. La definición de los valores de área válidos para cada posición de botella, según las características del proceso, se puede realizar en forma manual o bien a través de la función aprendizaje por lote.

Características

Operación

MICC incorpora una terminal de operación y visualización de 8” o de 12” sensible al tacto, que ofrece una operación amigable e intuitiva y permite el acceso a datos estadísticos de producción.

Ajuste y Calibración

Desde la terminal de operación se realizan los ajustes de todos los parámetros de inspección y del descarte. Se pueden programar hasta 32 recetas. Es muy fácil de usar y de ajustar en el caso de modificaciones de color de tapa.

Estructura

La estructura de **MICC** está fabricada en acero inoxidable de acuerdo a los requerimientos de la industria alimenticia. Fue diseñado para permitir un rápido montaje y un sencillo acceso para acciones de mantenimiento. Su regulación en altura le permite instalarse sin problemas en cualquier tipo de línea.

Opciones para una y dos vías

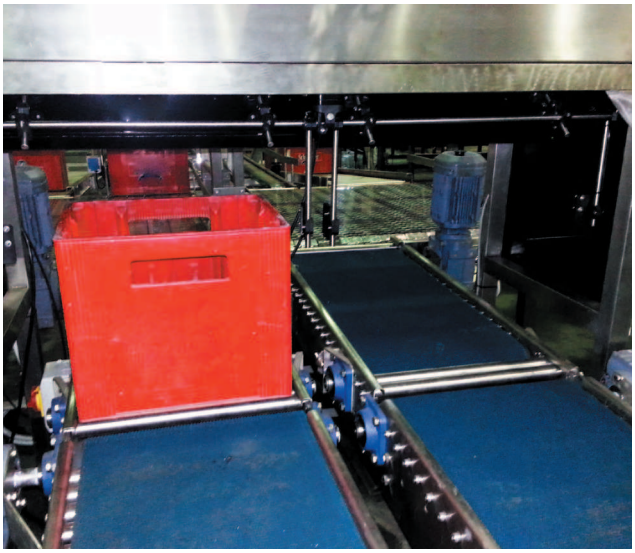
MICC se presenta en versiones para transportes de una y de dos vías, ésta última denominada **MICC DOBLE**.

Rechazo

MICC realiza el seguimiento de las cajas o cajones y entrega una señal a sistema de desvío para separarlas si la caja estuviera incompleta.

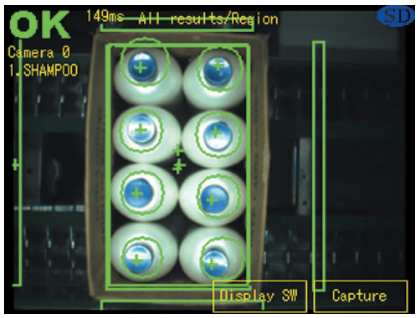
Iluminación

En **MICC** se utilizan iluminadores LED de alto rendimiento y gran vida útil, lo que garantiza la calidad de la inspección a lo largo del tiempo con mínimo mantenimiento.

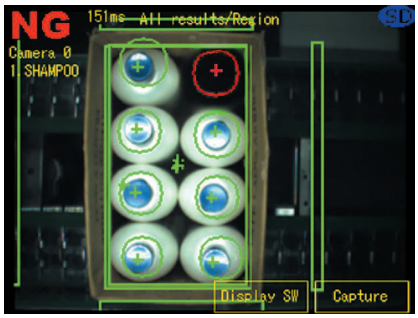


ASPECTOS DESTACADOS

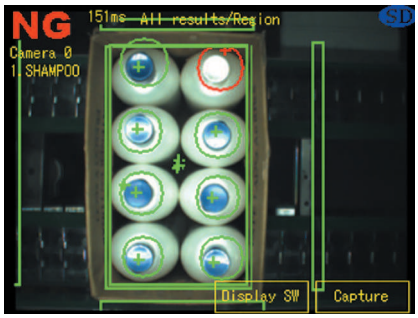
- Inspeccion el 100 % de la producción.
- Contribuye a detectar problemas en manipuladores de encajonadora.
- Contribuye al control de la producción.
- Servicio regional.



Cajón completo



Faltante de botella

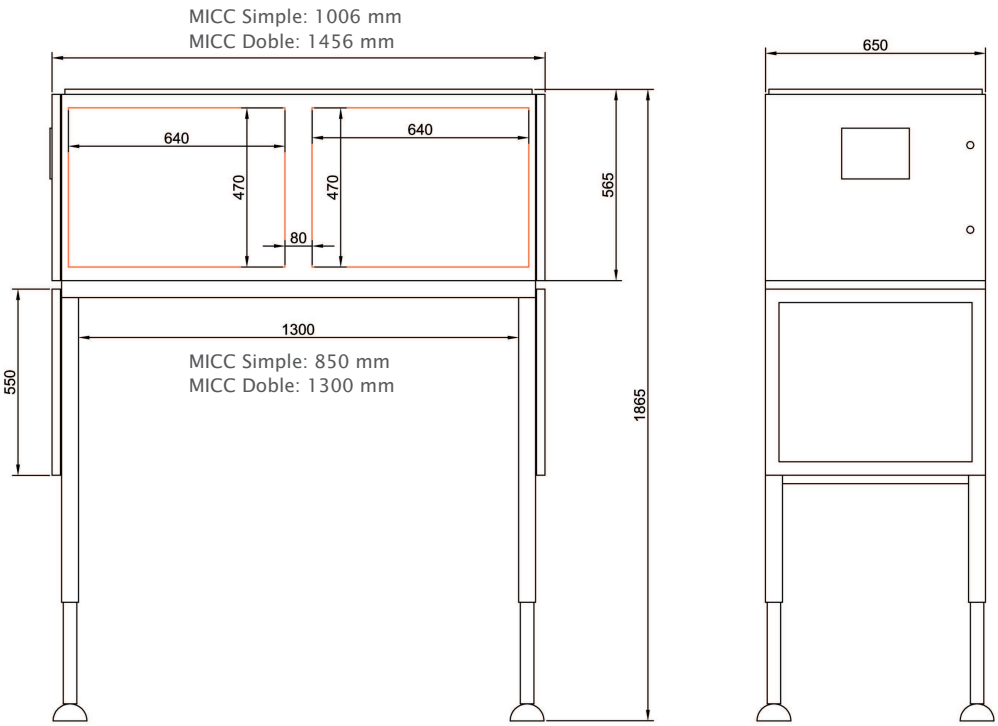


Botella sin tapa

Especificaciones Técnicas

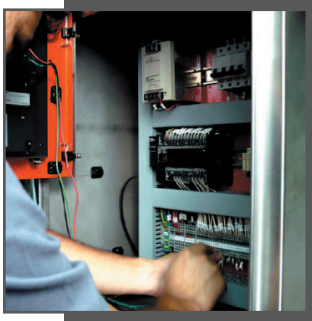
- Estructura: Construída en acero inoxidable
- Tensión de alimentación: 110/220 Vac
- Peso: 170 kg
- Velocidad de operación: Hasta 600 cajas/minuto
- Material de la botella: VIDRIO, PET, REFPET
- Salidas para desvío: 24 Vdc, PNP sourcing
- Separación entre cajas: Pueden ir separados o juntos al momento de la detección. Si se va a implementar un sistema de rechazo se solicita separarlas previamente.
- Conectividad Ethernet para acceso remoto
- Panel de Operación táctil color de alta definición

Medidas en mm



Cobertura Regional

Investigación & Desarrollo



Servicios

Consultoría
Implementación
Capacitación
Soporte Post Venta
Abono de Mantenimiento
Acceso Remoto

CASA MATRIZ BUENOS AIRES
Bauness 2660
C.A.B.A. - Argentina
Tel.: (5411) 3220.1720/4523.8008
Fax.: (5411) 4523.7712
CP (C1431DOF)
cpi@cpi.com.ar

AGENCIA CÓRDOBA
Complejo Nazaret Office
Nazaret 3176, 1° Piso, of. 17
Córdoba - Argentina
Tel: (0351) 638.7890 al 99
CP (X5000HVF)
cpicba@cpi.com.ar

AGENCIA ROSARIO
Coronel de Marina Rosales 73
Rosario, Santa Fe - Argentina
Tel: (0341) 421.2276
Tel: (0341) 440.5289
CP (S2000DPA)
cpirosario@cpi.com.ar

AGENCIA MENDOZA
Av. San Martín 89, 3º Piso, of. 01
Mendoza - Argentina
Tel: (0261) 424.1944
Tel: (0261) 424.2900
CP (M5500AAA)
cpicuyo@cpi.com.ar

ARGENTINA | CHILE | URUGUAY | COLOMBIA

/cpiarg
YouTube /cpi
www.cpi.com.ar
Disponible para: